OD CIG 022 TEIL B.2 OD CIG 022 SECTION B.2

Fragebogen von der Fertigungsstätte auszufüllen Questionnaire to be completed by the Factory

B.2.1	Name und Ansc Factory's registered			ätte		
Name der F Factory's nam	ertigungsstätte:					
Strasse und Street and No	d Nr.:					
Postleitzahl Postal Code:	:					
Ort: City:						
Bezirk: Province:						
Staat: Country:						
	inaten (optional): nates (optional):	N: E:	S: W:			
Bahnhof, Fl	e die Firma zu erre ughafen). reaching the factory (n	`				
beifügen.	ich Kopie einer lok		е			
B.2.2	chen der Gesch	äftsleitung für d persons located in	ie Pro	duktzertifizier	sowie des Verantwortli- ung. agement representative respon	n-
	Contaktperson: ontact person:					
Funktion: Function:						
Telefon: Telephone:		Land/Vorwahl: Country Code:		Ort/Vorwahl: City Code:	Nummer: Phone:	
Fax: Fax:		Land/Vorwahl: Country Code:		Ort/Vorwahl: City Code:	Nummer: Phone:	
E-Mail: E-Mail:						
Name des S der Kontakt Name of the d person:						
Funktion: Function:						
Telefon: Telephone:		Land/Vorwahl: Country Code:		Ort/Vorwahl: City Code:	Nummer: Phone:	
Fax: Fax:		Land/Vorwahl: Country Code:		Ort/Vorwahl: City Code:	Nummer: Phone:	
E-Mail: E-Mail:						

OD CIG 022 Section B2 Seite 1 von 3

_							
Geschäftslei Name of the m	anagement						
representative:							
Funktion: Function:							
Telefon: Telephone:		Land/Vorwahl: Country Code:	Ort/Vorwahl: City Code:	Nummer: Phone:			
Fax: Fax:		Land/Vorwahl: Country Code:	Ort/Vorwahl: City Code:	Nummer: Phone:			
E-Mail: E-Mail:							
B.2.3	Adresse und Kontaktdaten der Hauptverwaltung der Fertigungsstätte (falls unterschiedlich von B.2.1): Factory's head office address and contact data (if different from B.2.1):						
Strasse und Street and No.:							
Postleitzahl: Postal Code:							
Ort: City:							
Bezirk: Province:							
Staat: Country:							
Telefon: Telephone:		Land/Vorwahl: Country Code:	Ort/Vorwahl: City Code:	Nummer: Phone:			
Fax: Fax:		Land/Vorwahl: Country Code:	Ort/Vorwahl: City Code:	Nummer: Phone:			
E-Mail: E-Mail:							
Beispiel in de	r Hauptverwaltung i			o der Fertigungsstätte, zum			
B.2.4	B.2.4 Anzahl der beschäftigten Personen in der Fertigungsstätte: Total number of employees in the factory:						
	Anzahl der Mitarbeiter eingebunden in die Produktion zertifizier- ter Produkte: Number of employees engaged in the production of certified products:						
B.2.5 Geben Sie an welche sicherheitsrelevanten Komponenten zugekauft we (wie z.B. Schalter, Lampenfassungen, Netzanschlussleitungen, Motoren, T formatoren, vormontierte Baugruppen oder Teile von Komponenten, wie z.B. takte usw.).							
	switches. lamp ho	Specify which safety critical components are purchased from outside suppliers (such as switches. lamp holders, cord-sets, motors, transformers, sub-assemblies or parts of components such as contacts, etc.).					

OD CIG 022 Section B2 Seite 2 von 3

B.2.6	Beschreiben Sie die Stückprüfungen, periodische Prüfungen (PVT), soweit anwendbar, sowie die Prüfungen in der Eingangskontrolle, während der Fertigung und am Ende der Fertigung. Diese Prüfungen sollen sicherstellen dass die Produkte mit den anwendbaren Produktstandards übereinstimmen. Verweisen Sie auf die darüber vorhandene Dokumentation (wenn möglich Kopien beifügen).					
	Describe in detail and make reference to docutests, Product Verification Test's (PVTs) as application-process and final inspection and testing in or with the applicable standards.	able and inspections performed in receiving,				
B.2.7	Zertifizierungsstellen wurden bereits					
	Which Certification Marks are already granted by other Certification Bodies for this procategory?					
B.2.8	Wurde das Qualitätssystem des Herstell Bitte alle Einzelheiten angeben.	ers begutachtet und zertifiziert?				
	Has the manufacturer's quality system been assessed and certified? Please give details.					
B.2.9	Wir stimmen zu, dass der Inspektor, der die Zertifizierungsstelle vertritt, a Orte des Herstellungsprozesses einschließlich der Eingangskontrollen, der die Konformität des gesamten Produkts mit den einschlägigen Norme wesentlich sind, während der normalen Arbeitszeiten betreten kann, nach dem er sich mit der Kontaktperson oder seines Stellvertreters in Verbind gesetzt hat.					
	We agree that the Inspector representing the Cert manufacturing process including receiving inspe the complete product with the relevant standards contacted the contact person or the deputy conta	ctions which are essential for conformity of , during normal working hours, after having				
B.2.10	Unterschrift für die Fertigungsstätte: Signed for the Factory:					
Name und Fu						
Ort und Datu	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	Unterschrift: Signature:				

Hinweis: Der Unterzeichner dieses Formulars bestätigt die Richtigkeit der Angaben. **Note:** The signatory to this form declares the accuracy of the information provided.

OD CIG 022 Section B2 Seite 3 von 3